

EMBALAJE DE MÁSCARA DE OXÍGENO PARA PASAJEROS

El cumplimiento de los procedimientos es un requisito previo para la seguridad y la prevención de errores.



¿QUÉ PASÓ?

Se informaron varios casos en servicio de pruebas operativas fallidas del sistema de oxígeno para pasajeros: durante las pruebas operativas, algunos contenedores de oxígeno en la cabina no se abrieron.

Una de las causas fundamentales identificadas para la no apertura de los contenedores de oxígeno es el embalaje incorrecto de las máscaras de oxígeno de los pasajeros dentro de los contenedores.

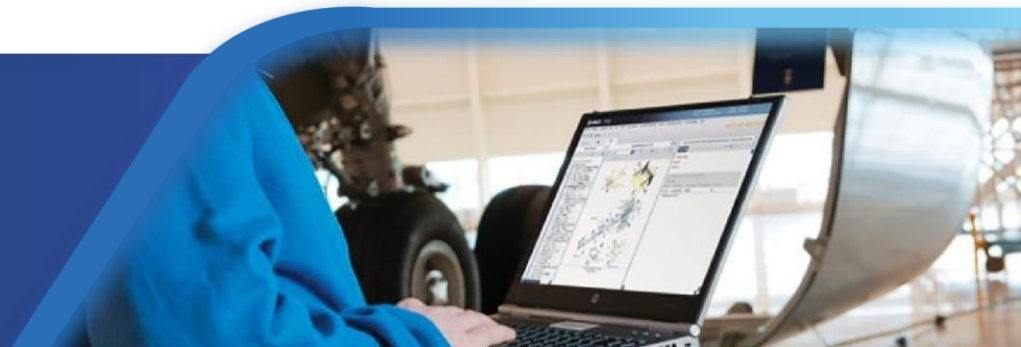


Una de las fallas en las pruebas se atribuye principalmente a errores de mantenimiento o al incumplimiento de los procedimientos recomendados para el empaque de las máscaras de oxígeno.

El procedimiento para empacar la mascarilla dentro de los contenedores de oxígeno se describe en el CMM, debido a que las máscaras de oxígeno son subconjuntos de los contenedores de oxígeno.

Para facilitar las cosas a los operadores, esta tarea basada en CMM se ha agregado a la AMM.

La experiencia en servicio muestra que el embalaje de las máscaras de oxígeno a menudo se realiza directamente en la cabina con los contenedores de oxígeno todavía instalados en las FSESP. Esto puede dificultar que el mantenedor aplique correctamente el procedimiento, lo que puede provocar un embalaje incorrecto.



LECCIÓN APRENDIDA

El correcto embalaje de la mascarilla se describe en cada contenedor de oxígeno CMM, en una subtarea del Capítulo MONTAJE. A continuación, se muestra un ejemplo de las figuras que muestran el embalaje correcto de la máscara.

Recordemos el siguiente FACTOR HUMANO

FALTA DE TRABAJO EN EQUIPO

Es la incapacidad de colaborar eficazmente con otros puede generar conflictos o errores operativos.

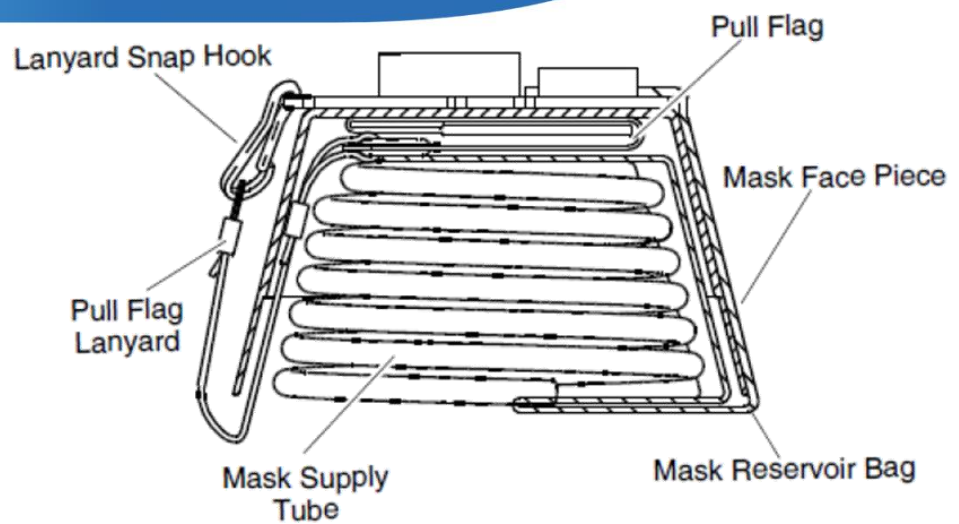
Ejemplo: Un técnico ignora las sugerencias de un colega más experimentado sobre la reparación de un sistema.

- El aumento de la carga de trabajo agrava con frecuencia la falta de trabajo en equipo.
- La falta de trabajo en equipo provocada por las medidas adoptadas a raíz de la pandemia representa un mayor riesgo para la seguridad de las operaciones de fabricación y de mantenimiento.

¿QUÉ MEDIDAS DEBEMOS ADOPTAR?

- Comentar las tareas concretas en las que hay que dedicar a más de una persona para no olvidarnos de nada.

Distribuir las tareas entre los diferentes miembros del equipo



Recuerden consultar la actualización del MANUAL DE PREVENCIÓN de FO y HK, MT-2-04-003 (Rev 11).

Reforzamos nuestro compromiso con la Seguridad Operacional y la prevención FO, promoviendo activamente la cultura “Clean As You Go”, que busca mantener todas las áreas y zonas de trabajo libres de objetos fuera de lugar mediante una limpieza constante y consciente.

Asimismo, recordamos la implementación del nuevo formato F-2-04-098 INSPECCIÓN DETALLADA DE AERONAVE POR FO.

¡Tu compromiso hace la diferencia!

