

CAPACIDAD	ALCANCE
Fabricación de partes en materiales compuestos	**Fabricación bajo método:** - Wet lay up - Dry lay up - Estructuras monolíticas y estructuras tipo sándwich **Cuarto limpio ISO 8:** Rangos de operación de 17 a 24°C con humedades relativas entre 25 y 70% control de partículas ISO 8. Área Efectiva: 6,5 m x 6,5m x 5m. **Cuartos ambientes controlado:** Rangos de operación de 17 a 24°C con humedades relativas entre 25 y 70 %. Área Efectiva: 8m x 10 m x 2,9m C/U. **Autoclave:** Rangos operativos de 20 a 200°C , presurización hasta 200 PSI, presión de vacío de 21 inhg. Área efectiva: 2,5m x 1,1m x 0,8m. **Cuarto frío:** Rangos de temperatura entre -6°C a -21°C. área efectiva: 2,1m x 2,1m x 3,1m
Fabricación de partes en aluminio y acero	**Fabricación de miembros estructurales primarios, secundarios y miembros no estructurales.** **Aleaciones de aluminio:** - 2024 T3 - 6061 T6 - 7075 T6